

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2006 年 1 月 5 日 (05.01.2006)

PCT

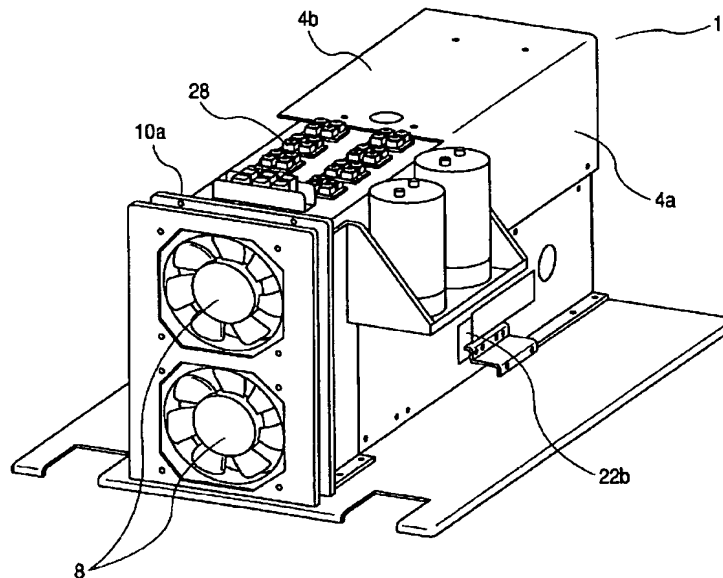
(10) 国
WO 2006/001273 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B23K 9/32, 9/073, (72) 発明者; および
H02M 9/00 // H05K 7/20 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 大山 英俊 (OYAMA, Hidetoshi), 田畑 芳行 (TABATA, Ycchiyuki), 武藤 泰道 (MUTO, Yasumichi), 向井 康士 (MUKAI, Yasushi).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/01 1350
- (22) 国際出願日: 2005 年 6 月 21 日 (21.06.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語 (74) 代理人: 高松 猛, 外 (TAKAMATSU, Takeshi et al.); 〒1076013 東京都港区赤坂一丁目 1 2 番 3 2 号 アーク森ビル 1 3 階 栄光特許事務所 Tokyo (JP).
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権子ータ: (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, E., FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, 特願 2004-186083 2004 年 6 月 24 日 (24.06.2004) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 松下電器産業株式会社 (MATSUSHITA ELECTRIC INDUSTRIAL CO., LTD.) [JP/JP]; 〒5718501 大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 Osaka (JP).

[続葉有]

(54) Title: ARC WELDING CONTROL DEVICE

(54) 発明の名称: アーク溶接制御装置



(57) Abstract: Cooling by directly blowing air outside an apparatus toward the entire main circuit has deposited or attached dust, weld fumes or the like to conductive units inside the apparatus, thus requiring a substantial time for maintaining the apparatus. An arc welding control device having a radiation unit that exhausts to the outside air heated by a heating electric element and is built in a casing, wherein the radiation unit has a tunnel shape provided with an outer peripheral portion forming a hollow portion to let air flow therethrough, thereby making it possible to prevent depositing or attaching of dust, weld fumes or the like to the conductive units inside the apparatus.

(57) 要約: 主回路の全体に機器外部の空気を直接を当て冷却するため機器内部の導電部に粉塵や溶接ヒューム等が堆積また付着し機器のメンテナンスに時間を費やすという課題を有していた。発熱性の電気素子により熱せられた空気を外部へ排出する

[続葉有]

WO 2006/001273 A1



SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT,
TZ, UA, UG, U_, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,
MR, NI, SN, TD, TG).

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護
が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA,
SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), -X- ラシ T (AM, AZ,
BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE,
BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU,
IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される
各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。

放熱フィニッシュを僅体内に内蔵したアーク溶接制御装置であって、放熱フィニッシュは、空気を流通させる空洞部を形成する外周部を備えたトンネル型形状であり、機器内部の導電部に粉塵、溶接ヒューム等の堆積、付着を防止することが可能となる。